

SISTECH



FILETTATURA M88 passo 3 t=18 sec.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Macchina automatica per la lavorazione dei tubi per deformazione e stiramento.

Rullatrice a 3 assi CNC. Unità di governo Siemens o Bosch Rexroth. Programmazione ISO

Asse di lavoro Verticale o a richiesta Orizzontale.

Carico Manuale o tramite Robot.

Le macchine possono essere fornite di una sola testa di rullatura oppure attrezzate con doppia testa di rullatura contrapposta.

Teste di rullatura intercambiabili con attacco rapido.

Set up macchina in meno di 15 min.

La lavorazione per deformazione conferisce al materiale una struttura compatta e maggiore resistenza alle sollecitazioni.

LA MACCHINA PUO' ESSERE FORNITA IN VERSIONI SPECIALI, A PIU' STAZIONI, CON TAVOLA ROTANTE, CON LA POSSIBILITA' DI ESEGUIRE IN SEQUENZA DIVERSE LAVORAZIONI.

DIMENSIONI LAVORABILI DEI PEZZI

Tubi in alluminio, rame, Fe 510, acciaio Inox, Titanio, altri materiali.

Diametro interno minimo del tubo: Ø60 mm.

Diametro interno massimo del tubo: Ø250 mm.

Spessore minimo (acciaio inox): 0.25 mm.

Spessore massimo (acciaio inox): 3 mm.

Lunghezza minima del tubo: 150 mm.

Lunghezza massima del tubo: 2500 mm.

LAVORAZIONI ESEGUIBILI

Bordatura delle estremità.

Calibratura e allargatura.

Gole, canali e profili sferici complessi.

Filettature cilindriche e coniche.

Alcune lavorazioni richiedono la costruzione di specifiche matrici.

SETTORI DI APPLICAZIONE

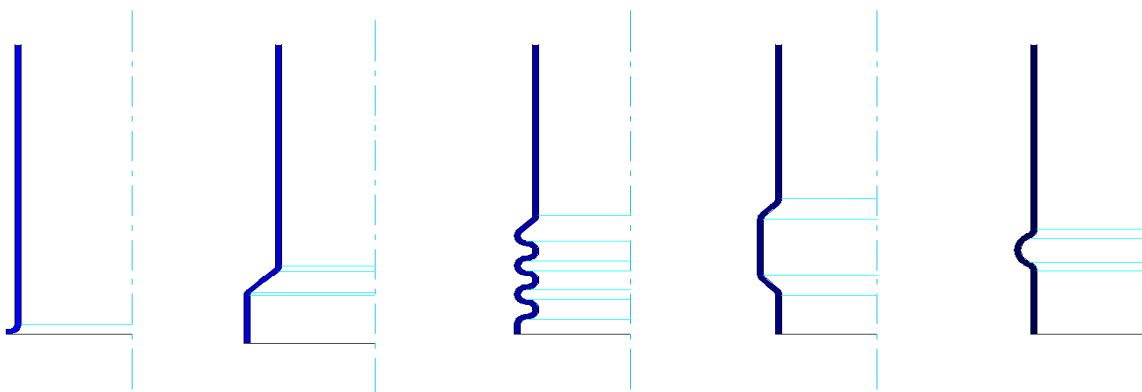
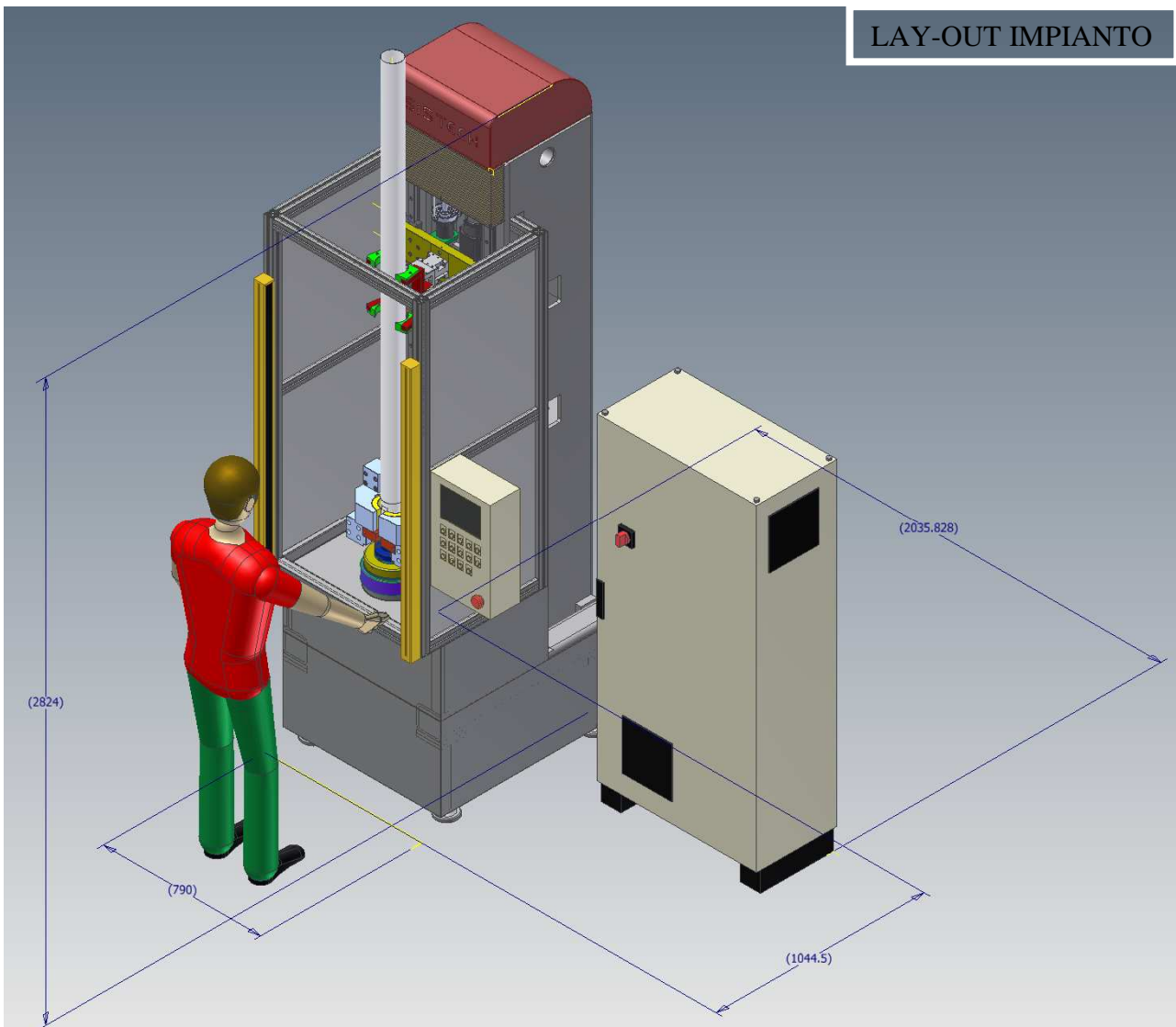
Supporti per sistemi di filtraggio

Casse per motori elettrici

Camicie per motori sommersi - Pompe sommerse

Condutture, raccordi e giunti.

LAY-OUT IMPIANTO



ALCUNI ESEMPI DI LAVORAZIONI